



中国专利号：ZL02220153.X，
ZL200920202172.1

水处理系统用 在线取样检测出水硬度装置

44710（原型号F84）

安装使用说明书



在使用本阀前
请详读此说明书并加以妥善保存
以备今后参考之用


0WRX.466.020

目录

注意事项.....	1
一、产品概述.....	2
1、主要用途及适用范围.....	2
2、产品特点.....	2
3、使用条件.....	3
4、产品结构及技术参数.....	3
5、产品安装.....	4
二、基本设置和使用说明.....	9
1、控制面板功能及其意义.....	9
2、基本设置和使用.....	10
三、应用说明.....	11
1、工作流程及原理.....	11
2、控制电路功能.....	13
3、参数查询和设置.....	13
4、试运行.....	16
5、常见故障及其排除方法.....	17
6、组件及零部件编号.....	18
四、保修说明.....	22

注意事项

- 为确保产品安装后的正常使用，请在使用前让专业的安装或维修人员确认。
- 安装时如有任何管道工程及任何电器工作都必须由专业人员完成。
- 严禁将该检测装置用于不安全的或者不明水质的地方。
- 切勿将检测装置靠近热源或高湿度、强磁场、强振动等环境中，亦不能将其直接暴露于室外。
- 应水平安装和固定检测装置。
- 请在水温为5 ~ 45℃、水压为0.05 ~ 0.4MPa范围内使用本产品，在此范围外使用本品所引发的故障或事故不在本公司责任及保修之列。
- 系统应设人工取样检测口，在需要时人工取样检测比对。
- 切勿让非操作人员和儿童接触或玩耍，不小心碰到操作键可能导致程序发生变化。
- 如系统长期停机不用，应卸下试剂瓶保存于避光阴凉处，有条件的应存放于冰箱内。
- 本产品所用润滑剂为甲基硅脂，在维修保养时严禁用其他润滑剂替代。
- 本产品附带的电源线及电源适配器损坏时，必须更换本公司出厂的电源线及电源适配器。

- 注意！出现缺试剂报警时，在更换试剂后，必须在“待检”工位，长按  键5秒，清除报警，才能恢复正常检测。
- 出厂默认检测模式为A-01，如设置为A-02时，A-01的出厂设置参数将不会保存，请您在更改检测模式前先将出厂参数记录在下表。

出厂参数设定表

待检时间	缺试剂报警值	软水硬度报警值	冲洗A时间
排空B时间	进水样时间	检测时间	冲洗B时间

一、产品概述

1、主要用途及适用范围

在线取样检测出水硬度装置主要应用于在线取样检测蒸汽锅炉、热水锅炉及对水质硬度控制要求高的软化水处理系统的出水硬度，出水硬度超标时，发出声音报警，并输出信号控制软化水处理系统启动再生。

2、产品特点

●结构简单、高度集成

检测装置核心部件由高平面度的陶瓷阀芯组成，集成排空A（待检）、冲洗A、排空B、进试剂、进水样、检测、冲洗B等功能于一体，实现自动冲洗、自动填充试剂、自动进水样、自动混合、自动检测、信号输出等全自动检测功能。

●采样精确

通过陶瓷刀片内高精度的通孔滴取试剂和固定容积的混合腔采水样，计量精确。

●自动化程度高

全过程由微电脑智能化自动控制，LCD显示检测过程各个工位状态及工位时间倒计时。

●可即时按下“”键实现强制检测一次。

●内置二种待检时间设置模式A-01和A-02

在A-01模式下，可根据需要直接设定待检时间；

在A-02模式下，需要输入树脂体积、水硬度、平均每小时用水量，系统自动优化待检时间，制水周期前后待检时间短，中间待检时间长，有利于节省试剂。

MODEL: 44710 (F84)

●合理、经济、有效

准确的控制软水器在出水硬度超标时启动再生，软水器无出水时，检测装置处于待检状态，更好的节省试剂，系统运行更加合理、经济和有效。

●维护工作量小


一瓶试剂可连续检测约3个月。

●智能保护

1、停（断）电来电后检测装置回到排空A（待检）位置，避免来电后误报。

2、检测启动后，在任一工作过程中，如果检测到5秒时间以上没有水，对本次检测系统不进行判断，即检测结束后返回到待检工作位不显示“此次检测合格与不合格”。

3、检测分析过程中，如果系统检测到试剂用完，对本次检测系统不进行判断，并且返回到待检工位显示“缺试剂”界面，提醒用户及时更换试剂，如不能及时更换，10个小时后检测装置强制软水阀启动再生。

4、当检测次数达到750次时，蜂鸣器及界面会提示“及时更换试剂”。当检测次数达到801次时，停止检测，界面提示“缺试剂”。更换试剂后，在待检工作状态下（键盘解锁），长按向下键  5秒，蜂鸣器鸣一声，“及时更换试剂”或“缺试剂”界面清除，检测次数同时清零。

●远程控制输出

当检测到水样不符合设定的要求时，检测装置发出信号强制软水阀启动再生，以确保出水合格。

3、使用条件

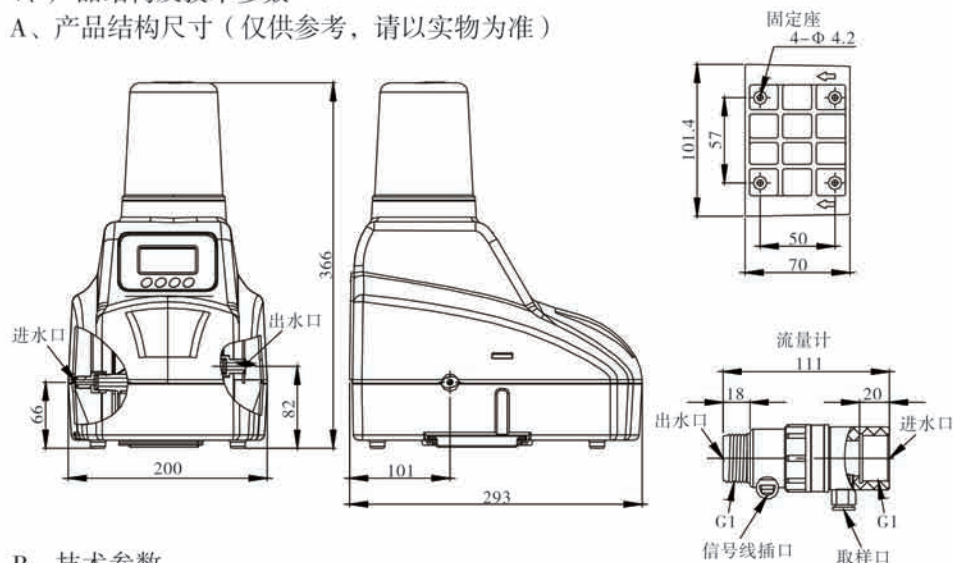
配套本检测装置的使用条件应符合下表中的要求：

项 目		要 求
工作条件	工作压力	0.05MPa ~ 0.4MPa
	进水温度	5℃ ~ 45℃
	进水浊度	< 2FTU
	进水水质	无腐蚀性的酸、碱成分
工作环境	环境温度	5℃ ~ 50℃
	相对湿度	≤95% (25℃时)
	适用电源	AC100 ~ 240V/50 ~ 60Hz
	安装于远离热源、无腐蚀性、无强磁场、无粉尘、无强震动的室内	

MODEL: 44710 (F84)

4、产品结构及技术参数

A、产品结构尺寸（仅供参考，请以实物为准）



B、技术参数

控制器模式	在线检测型	进水水质	无酸、碱腐蚀成份
电源适配器输入	AC100 ~ 240V/50 ~ 60Hz	进水口	φ6气管快接
电源适配器输出	DC12V, 1.5A	出水口	φ8气管快接
报警输出	DC5V有源信号	流量计进水口	1" F
监测报警点	0.03 mmol/L	流量计出水口	1" M
适用水压	0.05 ~ 0.4MPa	取样口	φ6气管快接
适用水温	5 ~ 45℃	试剂容量	450ml
进水浊度	< 2FTU	试剂保质期	24个月
工作模式	A-01: 根据需要直接设定待检时间		
	A-02: 输入软化系统的树脂体积、原水硬度、平均每小时用水量, 检测装置将自动优化待检时间: 制水周期前后待检时间短, 中间待检时间长, 有利于节省试剂。		

备注: 1.M-外牙,F-内牙 2.其他监测报警点可订货

5、产品安装

A、安装注意事项

在安装之前，请仔细阅读该说明，并备齐所有安装需要的材料和工具。

产品和管路的安装及电路的连接，必须由专业人员操作完成，以确保产品安装后的正常使用。

B、设备定位

检测装置的安装方式可为壁挂式或台式两种，应尽可能的保持水平安装和固定检测装置。

①壁挂式安装

a、按照图2所示方向用膨胀螺钉将固定座固定在墙上（注意固定座上的箭头方向应朝下），应确保检测装置安装后，排水管的垂直距离不小于1.2m。

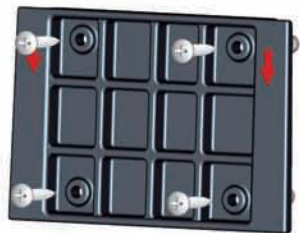


图2

b、如图3所示将检测装置后侧的卡槽卡入固定座。

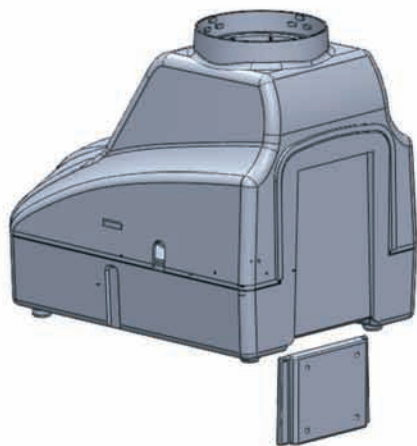


图3

②台式安装

a、如图4所示，将固定板用自攻螺钉固定在平台上，固定板上箭头的方向为控制阀的卡入方向。注意平台的高度离地不小于1.2m。

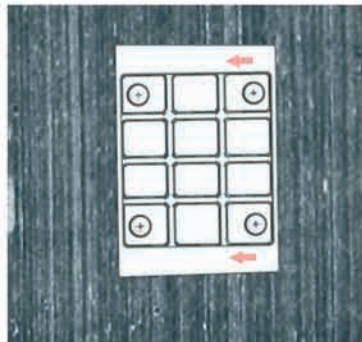


图4

b、按照固定板箭头的方向把检测装置卡入。

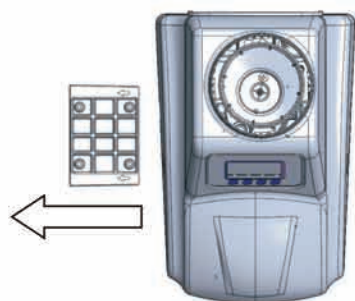


图5

C、管路及线路安装

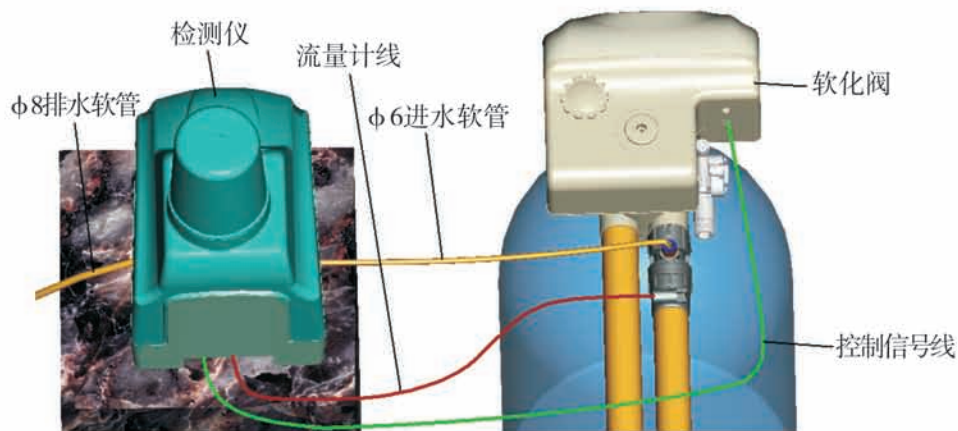


图6

①流量计的安装

如图6所示，1.5寸以下管路直接将流量计的进水口和软化阀的出水口连接，1.5寸及以上管路按图7所示的旁通方式安装流量计。

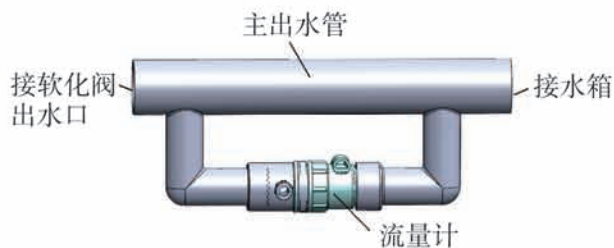


图7

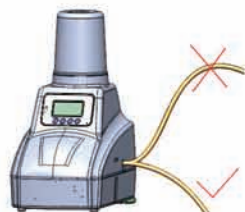


图8

MODEL: 44710 (F84)

②进水口、出水口的安装

如图6所示，取适当长度 $\phi 6$ 气管，一端插入流量计上的取样口，另一端插入检测装置进水口；用 $\phi 8$ 气管一端插入检测装置出水口，另一端连接到排水沟，末端距离排水沟应留有20-40mm的间隙，**排水软管必须低于出水口，保证排水顺畅，且不形成水封**，中间不能有扭曲，且排水软管长不宜超过3m（如图8）。

注：检测装置的进水压力必须控制在0.05 ~ 0.4MPa之间。

③流量计线的连接

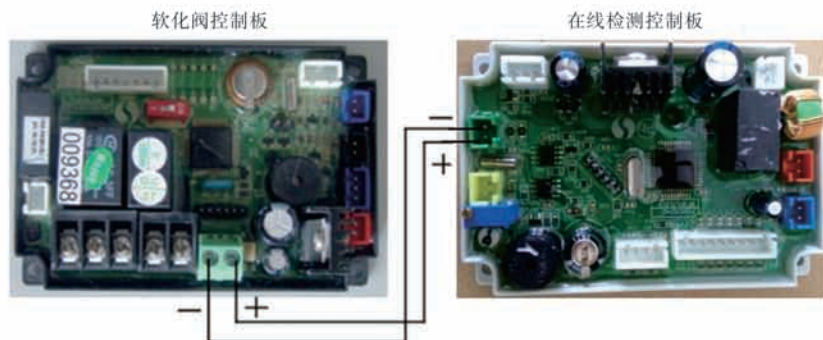
如图6和图9所示，将流量计线探头插入流量计上的探头座，另一端插入检测装置控制板上的流量计接口。



图9

④控制信号线的连接

如图6和图10所示，将控制信号线的插头插入检测装置控制板上的控制信号端子，另一端接入软化阀的远程控制端口。



软化阀“远程控制信号接口”正负极分别与在线检测“信号输出接口”正负极相连接即可。

图10

D 试剂瓶的安装与更换

① 先将试剂瓶的密封盖旋松（**必须按密封盖上的箭头方向旋松，如图11**），然后拔出密封盖（如图12）。

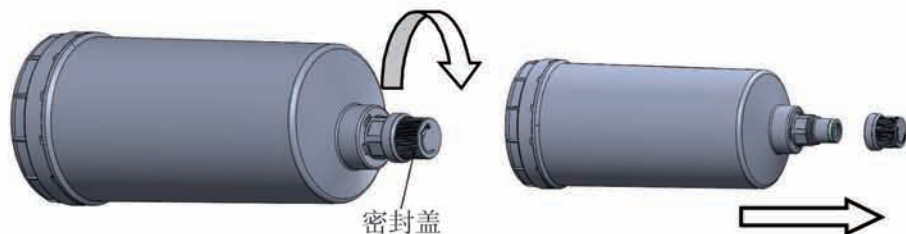


图11

图12

② 如图13所示，将试剂瓶口（偏心结构）插入控制盒上的试剂瓶定位体中，左右旋转，确保已经插到底（试剂瓶设置有止回阀，插入前不必担心试剂会流出，插入后止回阀打开）。

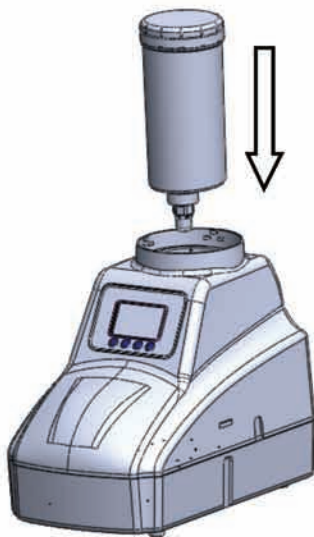


图13

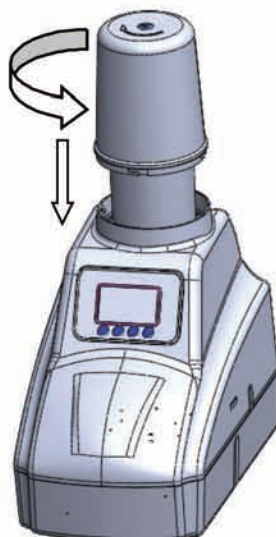


图14

③ 如图14所示，向下装入试剂瓶罩壳后再逆时针旋转扣紧（罩壳上的箭头指向为旋松方向）。

二、基本设置和使用说明

1、控制面板功能及其意义



A. 按键

- 亮起时，表示键盘被锁住，此时单独按任何一个键都将不起作用。
- 解锁办法：同时按住 和 键约5秒钟，至 消失。

B. 按键

- 工作状态下按 键，进入菜单状态，通过按 或 键可浏览选择菜单项。
- 菜单状态下按 键，数据闪烁，进入设置参数状态，通过按 或 键可修改各参数值。
- 设置参数完毕后按 键，蜂鸣器“嘀”响一声，设置参数成功并返回菜单状态。

C. 按键

- 工作状态下按 键，可提前结束当前工作状态转入下一工作位置。
- 设置参数状态按 键，可返回菜单状态；菜单状态下按 键，可返回工作状态。
- 设置参数状态修改参数时，按 键，对所设置的参数不保存并返回菜单状态。

D. 和 键

- 菜单状态下，连续按下 或 可依次上翻或下翻浏览各个菜单条。
- 设置参数状态下，连续按下 或 可向上或向下调整各参数值。
- 同时按下 和 两键5秒钟，可对已锁定的键盘解锁。
- 出现缺试剂报警时，按下 键5秒钟，可将缺试剂报警取消。

MODEL: 44710 (F84)

2、基本设置和使用

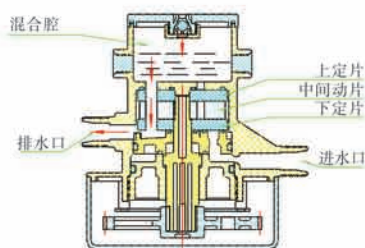
A、参数说明

功能	出厂设定	参数设定范围	说明
当前时间	当前值	00:00 ~ 23:59	当前时间
工作模式	A-01	A-01/02	/
排空A (待检) 时间	30:00 (min:sec)	0 ~ 999:59	适用于A-01
缺试剂报警值	1.80V	0.00 ~ 5.00V	出厂调试已设定好, 无需重新设定。
软水硬度报警值	0.28V	0.00 ~ 5.00V	
树脂体积	500L	5 ~ 1000L	适用于A-02
原水硬度	1.2mmol/L	0.1 ~ 30.0 mmol/L	
平均用水量	6.0m ³ /h	1.0 ~ 100.0 m ³ /h	
冲洗A时间	00:10 (min:sec)	0:00 ~ 59:59 (min:sec)	出厂调试已设定好, 无需重新设定。
排空B时间	00:15 (min:sec)	0:00 ~ 59:59 (min:sec)	
进试剂时间	进试剂时间由程序自动调整, 用户无需设置		
进水样时间	00:10 (min:sec)	0:00 ~ 59:59 (min:sec)	
检测分析时间	00:50 (min:sec)	0:00 ~ 59:59 (min:sec)	
冲洗B时间	00:10 (min:sec)	0:00 ~ 59:59 (min:sec)	
查询检测次数	/		

三、应用说明

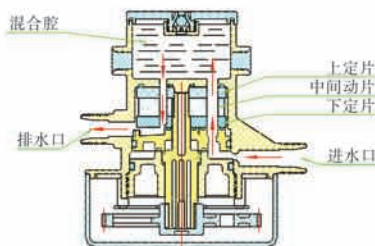
1、工作流程及原理

A、排空A(待检)



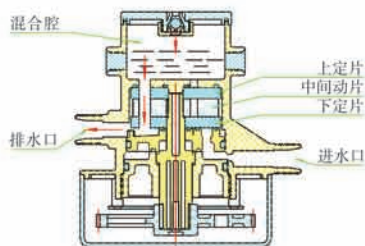
将上次检测“冲洗 B”工位残留留在混合腔里的水从排水口排干，同时也是程序周期待检位置。此时显示屏的时间为倒计时，即表示多少时间后执行一次检测（只有软化阀出水口有水流出才倒计时）。

B、冲洗A



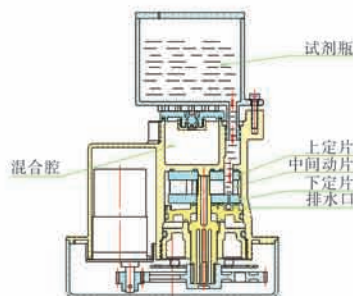
检测启动时先进水将流道清洗干净—从进水口进水，经过混合腔，从排水口排出，将混合腔冲洗干净。

C、排空B



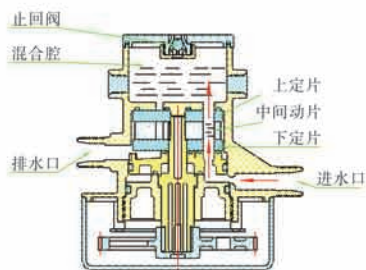
将冲洗后残留在混合腔里的水靠位差排干。

D、进试剂



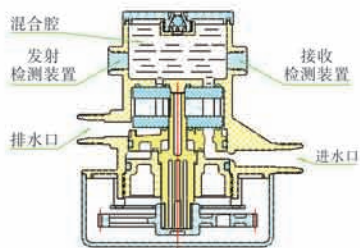
动片上的通孔和试剂瓶里的试剂连通，滴取定量试剂。

E、进水样



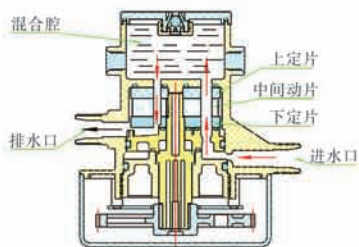
软水器出水管路上的水样从进水口进入，将试剂带入混合腔，同时混合，充满后止回阀自动关闭，停止进水。

F、检测



水样与试剂的混合液静置50秒后，接收装置的光敏元件将发射装置发出的穿过混合液的光信号转变成电压信号，超出软水报警电压值时报警并输出DC5V有源信号。

G、冲洗B

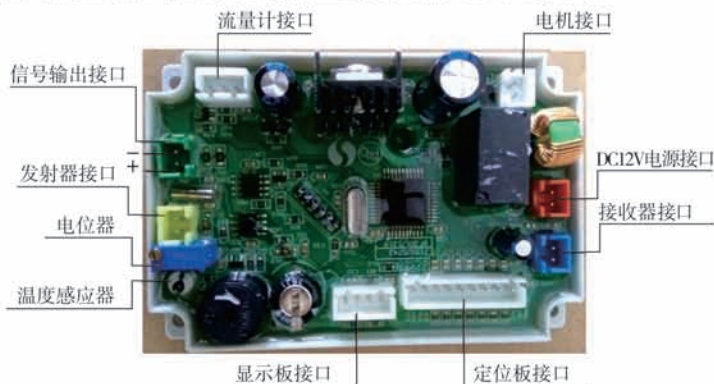


水从进水口进入，经过混合腔，从排水口排出，将混合腔冲洗干净，为下次检测做好准备。冲洗结束后转到排空A(待检)将混合腔的水排空后待检。

MODEL: 44710 (F84)

2、控制电路功能

打开检测装置的控制盒，控制板上各接线端子如图所示。



主要接口功能：

功能名称	应用	说明
信号输出接口	输出信号使软化阀启动再生	用于与在线监测系统、PC机连接，实现自动或远程控制阀门
流量计接口	接收流量计信号	待检工位有信号时倒计时，无信号不计时。检测过程无信号时，当次检测无效。

注意：

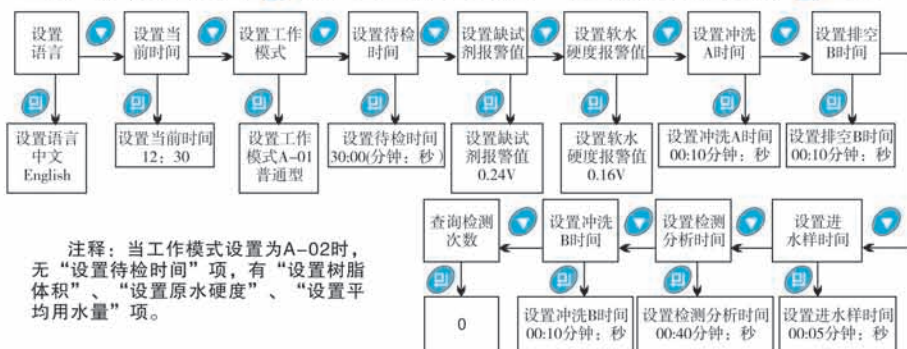
(1)、左右旋转电位器，可以调节检测分析时电压值的大小，出厂调试已设定好，无需重新调节。

(2)、如更换接收器或发射器时，需在软水器出水合格的前提下，手动启动检测，在检测分析工位，通过调节电位器，使检测电压设置为0.18V。




3、参数查询和设置


(1) 参数查询

在工作状态下按下  键，进入菜单状态下，选中需要查询项按  键。



(2) 参数设置

在菜单状态下, 按  键, 进入设置状态, 按  或  可修改参数, 参数设置步骤如下表:


项目	操作步骤	显示界面
设置语言	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按  进入菜单状态, “设置语言”为默认选中菜单项; 2.按 , 按  或  可设置所需要的语言; 3.再按下 , 修改语言成功, 返回至菜单状态, 按  返回至工作状态; 	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 设置语言 中文 English </div>
设置当前时间	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按  进入菜单状态, 选中“当前时间”菜单项; 2.按 , 当前时间小时闪烁, 按  或  可设置小时; 再按 , 当前时间分钟闪烁, 按  或  可设置分钟; 3.再按下 , 修改当前时间成功, 返回至菜单状态, 按  返回至工作状态; 	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 设置当前时间 12: 10 </div>
设置工作模式	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按  , 进入菜单状态, 选中“设置工作模式”菜单项; 2.按 , 模式A-01中的“01”闪烁显示, 按  或  可设置所需要的模式; 3.再按下 , 修改工作模式成功, 返回至菜单状态, 按  返回至工作状态; 	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 设置工作模式 A-01 普通型 </div>
设置待检时间	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按  , 进入菜单状态, 选中“设置待检时间”菜单项; 2.按 , 待检时间分钟闪烁, 按  或  可设置分钟; 再按 , 待检时间秒钟闪烁, 按  或  可设置秒; 3.再按下 , 修改待检时间成功, 返回至菜单状态, 按  返回至工作状态; 	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 设置待检时间 30: 00 (分钟: 秒) </div>

MODEL: 44710 (F84)


<p>设置缺试剂报警值</p>	<p>1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置缺试剂报警值”菜单项； 2.按 ，报警值闪烁，按  或  可设置报警值； 3.再按下 ，修改报警值成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态；</p>	<p>设置缺试剂报警值 0.xxV</p>
<p>设置软水硬度报警</p>	<p>1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置软水硬度报警值”菜单项； 2.按 ，报警值闪烁，按  或  可设置报警值； 3.再按下 ，修改报警值成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态；</p>	<p>设置软水硬度报警值 0.xxV</p>
<p>设置冲洗A时间</p>	<p>1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置冲洗A时间”菜单项； 2.按 ，冲洗A分钟闪烁，按  或  可设置分钟值。再按 ，冲洗A秒闪烁，按  或  可设置秒钟值； 3.再按下 ，修改冲洗A时间成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态；</p>	<p>设置冲洗A时间 00:10 (分钟:秒)</p>
<p>设置排空B时间</p>	<p>1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置排空B时间”菜单项； 2.按 ，排空B分钟闪烁，按  或  可设置分钟值。再按 ，排空B秒闪烁，按  或  可设置秒钟值； 3.再按下 ，修改排空B时间成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态；</p>	<p>设置排空B时间 00:10 (分钟:秒)</p>
<p>设置进水样时间</p>	<p>1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置进水样时间”菜单项； 2.按 ，进水样分钟闪烁，按  或  可设置分钟值。再按 ，进水样秒闪烁，按  或  可设置秒钟值； 3.再按下 ，修改进水样时间成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态；</p>	<p>设置进水样时间 00:05 (分钟:秒)</p>

设置检测分析时间	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置检测分析时间”菜单项； 2.按 ，检测分析分钟闪烁，按  或  可设置分钟值。再按 ，检测分析秒闪烁，按  或  可设置秒钟值； 3.再按下 ，修改检测分析时间成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态； 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 设置检测分析时间 00:40 (分钟: 秒) </div>
设置冲洗B时间	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“设置冲洗B时间”菜单项； 2.按 ，冲洗B分钟闪烁，按  或  可设置分钟值。再按 ，冲洗B秒闪烁，按  或  可设置秒钟值； 3.再按下 ，修改冲洗B时间成功，返回至菜单状态，按  返回至工作状态； 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 设置冲洗B时间 00:10 (分钟: 秒) </div>
查询检测次数	<ol style="list-style-type: none"> 1.在工作状态下按 ，进入菜单状态，选中“检测次数”菜单项； 2.按 ，查询已经检测次数； 3.按  返回至工作状态； 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 查询检测次数 0 </div>

4、试运行

- 先将控制信号线从检测装置控制板上拆下；
- 接通检测装置的电源，并确认软水器处于运行出水状态；
- 按  键，使检测装置从待检状态开始进行检测，连续手动强制检测四次，目的是用于清洗和置换首次安装使用时检测装置内部存留的影响检测准确性的杂质；
- 将控制信号线插回检测装置控制板上的控制信号接口；
- 检测装置自动倒计时待检。

注：

- 软水器长期停用时，应将试剂瓶取下存放于2℃~6℃左右的冰箱；重新装入使用时，必须重新按试运行步聚重走一遍；
- 因检测装置采取周期间隔检测，存在至少有一个检测周期时长的不合格水进入水箱的可能；
- 在缺试剂报警时，应及时更换试剂，如不能及时更换，10小时后检测装置将发出信号强制软化阀启动再生；**更换试剂后，请长按向下键  5秒解除报警。**

MODEL: 44710 (F84)

- 试剂的保质期为两年，试剂容积约为450ml，一般能正常使用约三个月，需及时备好试剂待换；
- 任何停电较长时间的情况，应观察排水口是否有试剂漏出，如有，则说明是在进试剂工位停电，这时应取下试剂瓶。

5、常见故障及其排除方法

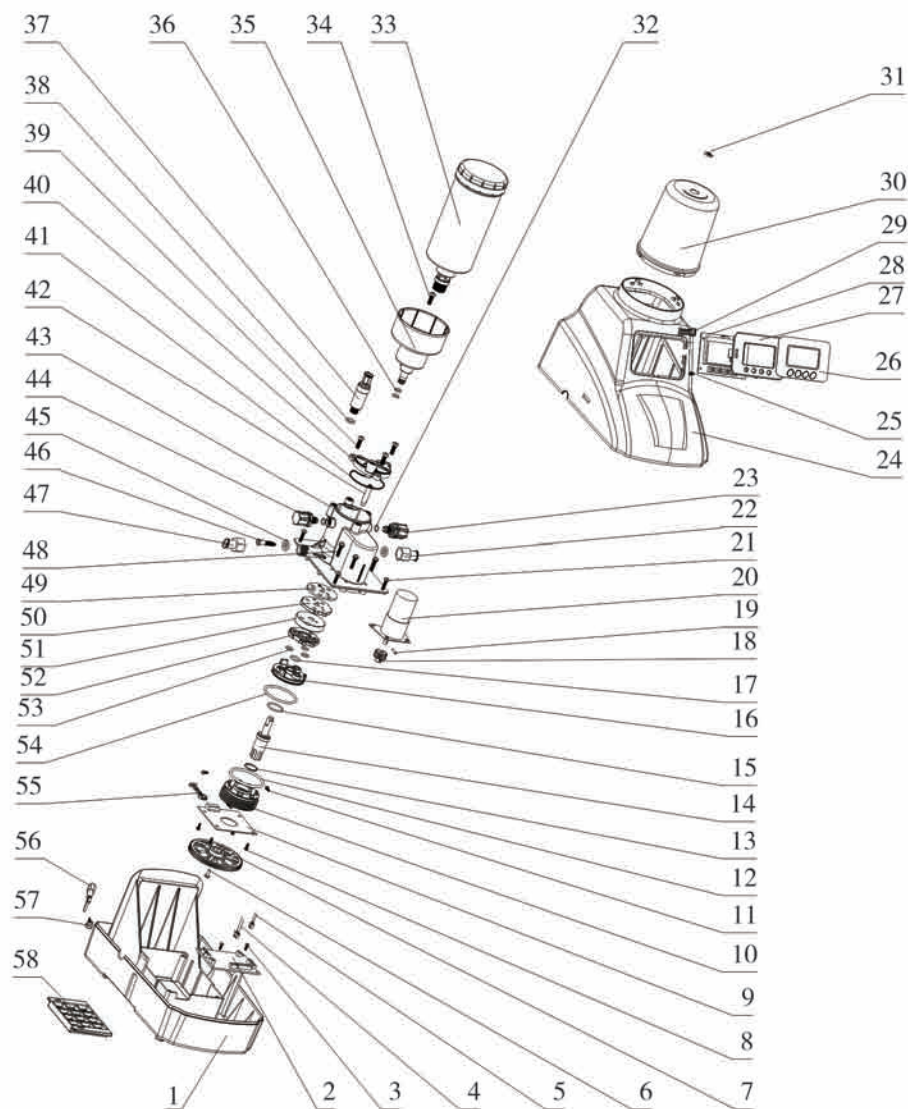
问题/显示	问题原因	解决办法
显示E1	A.定位板与主控板连接线故障 B.定位板损坏 C.机械传动装置损坏 D.主控板损坏 E.电机与主板连线故障 F.电机损坏	A.更换连接线 B.更换定位板 C.检查机械传动装置 D.更换主控板 E.更换电机与主板连接线 F.更换电机
显示E2	A.显示与控制板连接线损坏 B.定位板损坏 C.主控板损坏 D.供电中断	A.更换连接线 B.更换定位板 C.更换主控板 D.重新上电
显示E3 E4	主控板损坏	更换主控板
不显示	A.显示板与主控板连接线故障 B.电源适配器损坏 C.主控板损坏 D.显示板损坏	A.更换连接线 B.更换电源适配器 C.更换主控板 D.更换显示板
显示E5	连续两次检测到水质不合格	重新上电故障清除
显示E6	A.发射管损坏 B.接收管损坏 C.主控板损坏 D.检测分析工位无水进入混合腔	A.更换发射管 B.更换接收管 C.更换主控板 D.重新上电故障清除
显示E7	A.接收管插头进水短路 B.接收管灯头短路	A.清除和干燥插头上水分，如为排气阀漏水，更换排气阀 B.更换接收灯
缺试剂	A.试剂用完 B.上定片进试剂排气槽堵塞 C.进水水压过低 D.下定片进水样小孔堵塞	A.更换新试剂 B.清除堵塞物 C.加大进水水压 D.清除堵塞物
待检或进试剂或检测工位排水口有水持续排出	阀体内部漏水	检查维修阀体或更换

MODEL: 44710 (F84)

6、组件及零部件编号

①44710组件及零部件编号

爆炸图：



MODEL: 44710 (F84)

零部件名称及编号

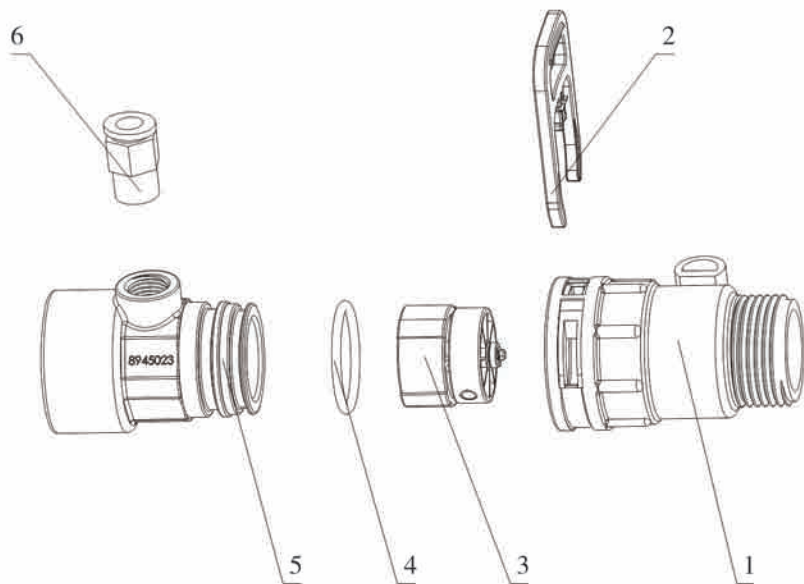
序号	零部件名称	编号	数量
1	防尘罩	8005021	1
2	控制电路板	6382052	1
3	十字槽盘头自攻螺钉	8909008	2
4	流量计线	6386008	1
5	互锁连接线	5515003	1
6	十字槽盘头螺钉	8902025	1
7	齿轮	5241005	1
8	十字槽盘头自攻螺钉	8909008	4
9	定位线路板	6380026	1
10	压紧螺母	8092031	1
11	十字槽盘头自攻螺钉	8909008	3
12	O形圈	8378107	1
13	减摩垫	8216020	2
14	传动杆	8258028	1
15	O形圈	8378168	1
16	盖	8315024	1
17	O形圈	8378154	1
18	小齿轮	8241015	1
19	弹性圆柱销	8993003	1
20	减速电机	6158011	1
21	十字槽盘头自攻螺钉	8909003	4
22	气管接头	5455004	1
23	发射器	5404001	1
24	控制盒	8300022	1
25	十字槽盘头自攻螺钉	8909008	1
26	胶贴	8865055	1
27	固定件	8109034	1
28	显示电路板	6381006	1
29	显示板连接线	5512002	1
30	壳	8300023	1
31	商标	8860001	1
32	O形圈	8378004	2
33	试剂瓶	5359001	1
34	十字槽盘头螺钉	8902029	1
35	固定件	8109033	1
36	O形圈	8378016	2

MODEL: 44710 (F84)

37	排气阀	5467003	1
38	O形圈	8378169	1
39	十字槽盘头螺钉	8902029	3
40	盖	8315023	1
41	密封垫	8371025	1
42	布水器	8339019	1
43	阀体	5022045	1
44	接收器	5404002	1
45	密封垫	8371070	2
46	过滤网	5336011	1
47	气管接头	5455003	1
48	十字槽盘头螺钉三组件	8902007	4
49	密封圈	8370070	1
50	定片	8469008	1
51	动片	8459046	1
52	定片	8469005	1
53	O形圈	8378147	3
54	O形圈	8378149	1
55	定位板连接线	5511013	1
56	电源连接线	5513003	1
57	线扣	8126004	1
58	固定座	8109035	1

MODEL: 44710 (F84)

②流量计组件及零部件编号
爆炸图：



零部件名称及编号

序号	零部件名称	编号	数量
1	壳体	8002001	1
2	卡环	8270004	1
3	叶轮机构	5295011	1
4	O形圈	8378081	1
5	活接螺母	8945023	1
6	气管接头	5455002	1

四、保修说明

尊敬的用户：

本保修卡是润新在线取样检测出水硬度装置的保修凭证，由用户自己保存。凭此卡您将享受到润新指定供应商为您提供的产品维修服务，敬请妥善保管，遗失不补。属下列情况之一，不实行免费保修：

- 1、超过保修有效期的（1年）；
- 2、未按产品使用说明书的要求使用、维护、保管而造成损坏的；
- 3、非指定维护商自行修理拆动造成损坏的；
- 4、保修凭证的内容与商品实物标识不符或涂改的；
- 5、因不可抗力造成损坏的。

商品名称	 水处理系统用在线取样检测出水硬度装置			
产品型号		机身编号		
购货单位		电话/手机		
送修产品故障情况				
故障处理情况				
送修日期		交验日期		维修人签字

如控制阀需返回维修，请务必与你的产品供应商咨询相关维修事宜，在得到肯定答复后真实、准确、完整填写表中的内容，并与需维修的控制阀一并寄到你的产品供应商或润新公司进行维修。

使用单位		电话/手机		
购买单位		电话/手机		
产品型号		机身编号		
故障描述				



温州市润新机械制造有限公司
WENZHOU RUNXIN MANUFACTURING MACHINE CO.,LTD

地址: 浙江省温州市山福镇润新路169号

邮编: 325021

电话: 0577-88635628 88576511

传真: 0577-88633258

[Http://www.run-xin.com](http://www.run-xin.com)

E-mail: sales@run-xin.com